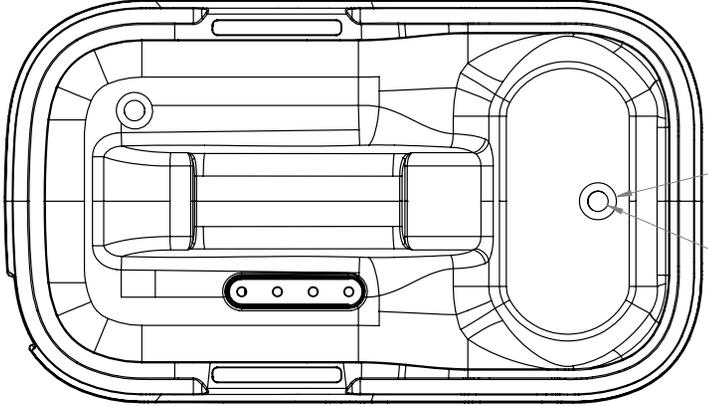


8 7 6 5 4 3 2 1

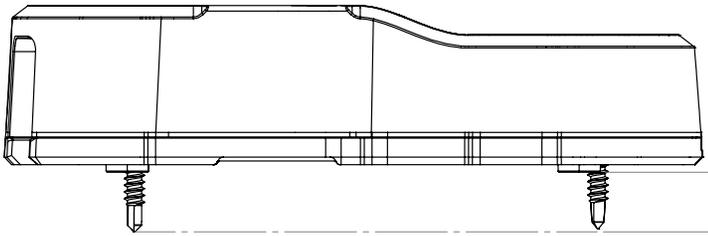
REVISIONS				
ZONE	REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



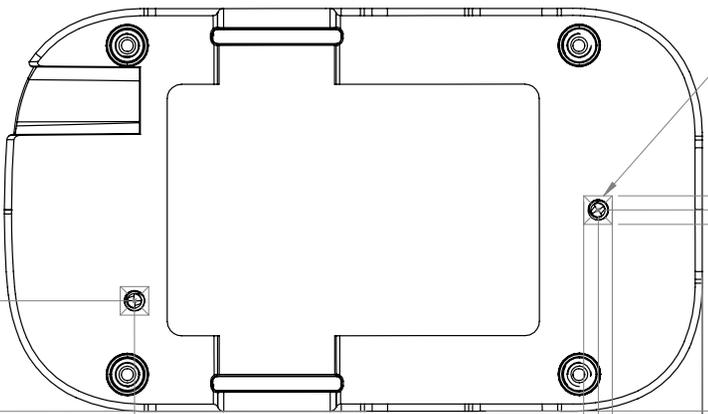
CHAMFER  
 $2X \text{ } \phi 7.78 \sqrt{82^\circ}$   
 $[\text{.306}]$

PILOT HOLE  
 $2X \text{ } \phi 4.30 \text{ THRU}$   
 $[\text{.169}]$

1. USE CALIPERS TO MARK HOLE LOCATIONS ON BOTTOM SURFACE.
2. USE DRILL PRESS TO DRILL A #18 OR 11/64" HOLE AT MARKED LOCATIONS, HOLD SECURELY SO CHARGER DOES NOT TILT DURING DRILLING OPERATION.
3. FLIP CHARGER OVER AND USE 82 DEGREE COUNTERSINK AT HOLE LOCATIONS.
4. PLACE AT INSTALLATION LOCATION AND USE #2 PHILLIPS DRIVE BIT AND WWW.MCMASTER.COM SELF TAPPING SCREWS LISTED BELOW TO SECURE TO PANEL. SCREWS WILL PROTRUDE THROUGH PANEL TO DEPTH SHOWN.



94195A414 #8 x 7/8" LG SELF TAPPING PHILLIPS HEAD



94195A415 #8 x 1-3/4" LG SELF TAPPING PHILLIPS HEAD



LOCATE HOLE WITHIN THE SQUARE

$23.2 \pm 0.7$   
 $[\text{.91} \pm \text{.03}]$

$12.5$   
 $[\text{.49}]$

$6$   
 $[\text{.236}]$

$42.2 \pm 0.7$   
 $[\text{1.66} \pm \text{.03}]$

$21.8 \pm 0.7$   
 $[\text{.86} \pm \text{.03}]$

$119.3 \pm 0.7$   
 $[\text{4.70} \pm \text{.03}]$

$6$   
 $[\text{.236}]$

MATERIAL	DRAWN	AD	8/5/24
FINISH	APPR.		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MM (IN) IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5-2009	THIRD ANGLE PROJECTION		
GENERAL TOLERANCES 0.5 TO 6 ± 0.1 [0.04] > 6 TO 30 ± 0.2 [0.08] > 30 TO 120 ± 0.3 [0.08] > 120 TO 400 ± 0.3 [0.12] ANGLES ± 1°	<b>PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL</b> THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF SEEK THERMAL. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT WRITTEN PERMISSION IS PROHIBITED.		



<b>SEEK</b> thermal			
<b>TITLE: FIREPRO CHARGER          DRILL PATTERN</b>			
<b>SIZE</b> B	<b>PART NO.</b> NA	<b>REV</b> X1	<b>SHEET 1 OF 1</b>
<b>SCALE: 1:1</b>			<b>SHEET 1 OF 1</b>

8 7 6 5 4 3 2 1

## Montageanleitung Ladeschale FirePro 200/300 im Fahrzeug

### 1. Markieren der Bohrlöcher

- Verwenden Sie einen Messschieber, um die Positionen der Bohrlöcher auf der Unterseite des Bauteils präzise zu markieren.

### 2. Bohren der Löcher

- Verwenden Sie eine Standbohrmaschine, um die markierten Stellen Löcher mit einem 4,5mm Bohrer zu bohren.
- Achten Sie darauf, das Bauteil sicher zu fixieren, damit es während des Bohrvorgangs nicht kippt.

### 3. Senken der Bohrlöcher

- Drehen Sie das Bauteil um und verwenden Sie einen 82-Grad-Senker, um an den gebohrten Stellen die Löcher zu senken.

### 4. Montage des Bauteils

- Positionieren Sie das Bauteil an der gewünschten Installationsstelle.
- Verwenden Sie eine 4,2 x 22 mm selbstschneidende Schraube für die Sensor Bucht und eine 4,2 x 45 mm selbstschneidende Schraube für den hinteren Teil, um das Bauteil am Paneel zu befestigen.
- Beachten Sie, dass die Schrauben durch das Paneel ragen, bis zur angegebenen Tiefe.

### Wichtiger Hinweis

Stellen Sie sicher, dass das Bauteil fest und sicher montiert ist, und überprüfen Sie die Tiefe der Schrauben, um eine korrekte Befestigung zu gewährleisten.