

ERSA StandardlötKolben

ERSA 50 S

Lötspitzen Serie 052
siehe Seite 43



ERSA 80 S

Lötspitzen Serie 082
siehe Seite 43



ERSA 150 S

Lötspitzen Serie 152
siehe Seite 43



Die bewährten LötKolben der Serie **ERSA 50 S / 80 S / 150 S** sind ausgelegt für Lötarbeiten mit größerem Wärmebedarf, wie zum Beispiel an Kupferleitern mit Querschnitten von 2,5 mm² (ERSA 50 S, 50 W) bis 6 mm² (ERSA 150 S, 150 W).

Die Geräte werden standardmäßig mit abgewinkelter Lötspitze geliefert. Diese ERSADUR-veredelten Dauerlötspitzen verfügen dank ihrer aufwändig erzeugten „Schutzschicht“ über eine hohe Lebensdauer.

Weitere Einsatzgebiete finden die ERS-StandardlötKolben auch beim Löten von dünnen Blechen oder bei der Bleiverglasung (ERSA 150 S).

| Bestell-Nr. | Bezeichnung | mit Lötspitze | Leistung / Spannung | Anheizzeit | Max. Spitzentemperatur | Gewicht (o. Zuleitung) |
|-------------|---------------------|-----------------|---------------------|------------|------------------------|------------------------|
| 0055JD | LötKolben ERS 50 S | 0052JD, ERSADUR | 50 W / 230 V | ca. 3 min | ca. 400 °C | 160 g |
| 0085JD | LötKolben ERS 80 S | 0082JD, ERSADUR | 80 W / 230 V | ca. 3 min | ca. 410 °C | 220 g |
| 0155JD | LötKolben ERS 150 S | 0152JD, ERSADUR | 150 W / 230 V | ca. 3 min | ca. 450 °C | 245 g |

ERSA WerkstattlötKolben

ERSA 550

Lötspitzen Serie 552 MZ und 552 MD
siehe Seite 43



ERSA 200 / 300

Lötspitzen Serien 202 / 302 MZ und 202 / 302 MD
siehe Seite 43



Die HammerlötKolbenserie **ERSA 200, 300 und 550** eignet sich besonders für die Blechbearbeitung, für Installationsarbeiten sowie für Lötungen an Kollektoren und an Kupferschienen.

Bei Karosserieausgleichsarbeiten und Bleiverglasungen haben sich die HammerlötKolben ebenfalls bestens bewährt.

| Bestell-Nr. | Bezeichnung | mit Lötspitze | Leistung / Spannung | Anheizzeit | Max. Spitzentemperatur | Gewicht (o. Zuleitung) |
|-------------|-------------------------|--------------------|---------------------|------------|------------------------|------------------------|
| 0200MZ | HammerlötKolben ERS 200 | 0202MZ, vernickelt | 200 W / 230 V | ca. 5 min | ca. 470 °C | 550 g |
| 0200MD | HammerlötKolben ERS 200 | 0202MD, ERSADUR | 200 W / 230 V | ca. 5 min | ca. 470 °C | 550 g |
| 0300MZ | HammerlötKolben ERS 300 | 0302MZ, vernickelt | 300 W / 230 V | ca. 5 min | ca. 470 °C | 870 g |
| 0300MD | HammerlötKolben ERS 300 | 0302MD, ERSADUR | 300 W / 230 V | ca. 5 min | ca. 470 °C | 870 g |
| 0550MZ | HammerlötKolben ERS 550 | 0552MZ, vernickelt | 550 W / 230 V | ca. 7 min | ca. 600 °C | 1770 g |
| 0550MD | HammerlötKolben ERS 550 | 0552MD, ERSADUR | 550 W / 230 V | ca. 7 min | ca. 600 °C | 1770 g |

ERSA Schnell-Lötpistole

Der ERSA Multi-Sprint ist eine äußerst leichte, trafolose Lötpistole mit bis zu **150 W** Anheizleistung und ergonomischem Design.

Sein PTC-Heizelement sorgt in Verbindung mit der innenbeheizten ERSADUR-Dauerlötpitze für einen besonders hohen Wirkungsgrad. Aufgrund der sehr kurzen Anheizzeit ist er ideal für schnelle Einzellötungen geeignet. Der Multi-Sprint erhält nur so lange Heizenergie, solange sein Taster gedrückt wird.

Die große Spitzenauswahl der Serien 832 / 842 eröffnet ihm nicht nur im Service- und Reparaturbereich ein breites Einsatzspektrum.

Multi-Sprint

Lötpitzen Serie 832 / 842
siehe Seite 38 / 39



| Bestell-Nr. | Bezeichnung | mit Lötpitze | Leistung / Spannung | Anheizzeit | Max. Spitzentemperatur | Gewicht (o. Zuleitung) |
|-------------|---------------------------------|-------------------|------------------------------|------------|---------------------------------|------------------------|
| 0960ED | Schnell-Lötpistole Multi-Sprint | 0832EDLF, ERSADUR | 150/75 W / 230 V, 50 - 60 Hz | ca. 20 s | abhängig von der Einschaltdauer | 100 g |

ERSA Power-LötKolben mit Temperaturregelung

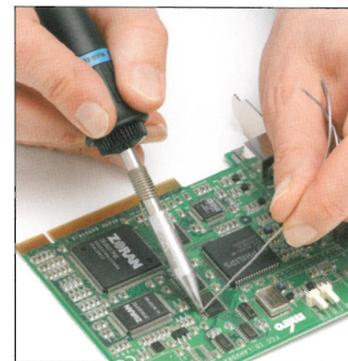
Der ERSA Multi-TC ist ein leistungsstarker, robuster, temperatur geregelter Power-LötKolben mit einem feinfühligem, direkt unter der innenbeheizten Lötpitze positioniertem Temperaturfühler. Dieser Temperaturfühler erfasst die Ist-Temperatur in unmittelbarer Nähe der Lötstelle. Das Heizsystem kann somit sofort auf den Wärmeverlust reagieren und äußerst schnell nachheizen. Infolge der hohen Anheizleistung mit innenliegendem PTC-Heizelement erfolgt ungewöhnlich schnelles Aufheizen. Der hohe wärmetechnische Wirkungsgrad und die große Auswahl von Lötpitzen und Einsätzen erlauben sowohl filigrane Anwendungen in der Elektronik als auch Anwendungsbereiche, bei denen Standard-LötKolben bis 150 W Leistung Verwendung finden. Dazu gehören z. B. auch die klassische Bleiverglasung und die Tiffany-Technik. Durch den Verzicht auf einen schweren Netztransformator und die Verwendung einer wärmebeständigen Anschlussleitung eignet sich der ERSA Multi-TC besonders für den mobilen Einsatz im Service-, Wartungs- und Reparaturbereich.

SENSOTRONIC-Regelung



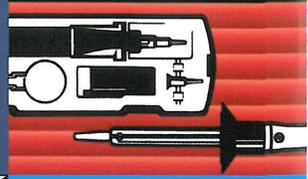
Multi-TC

Lötpitzen Serie 832 / 842 siehe Seite 38 / 39

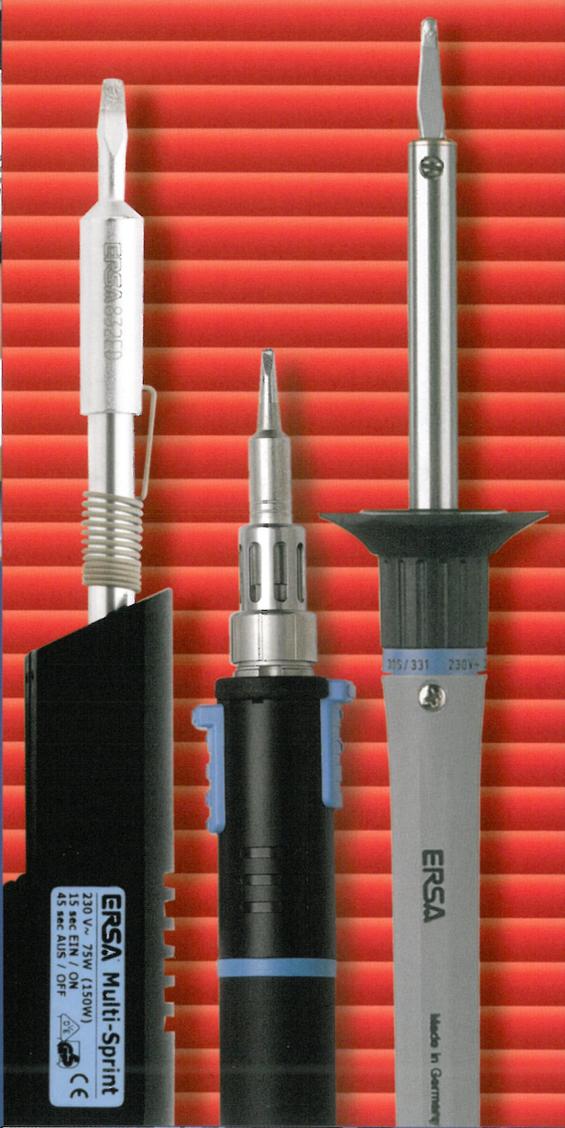
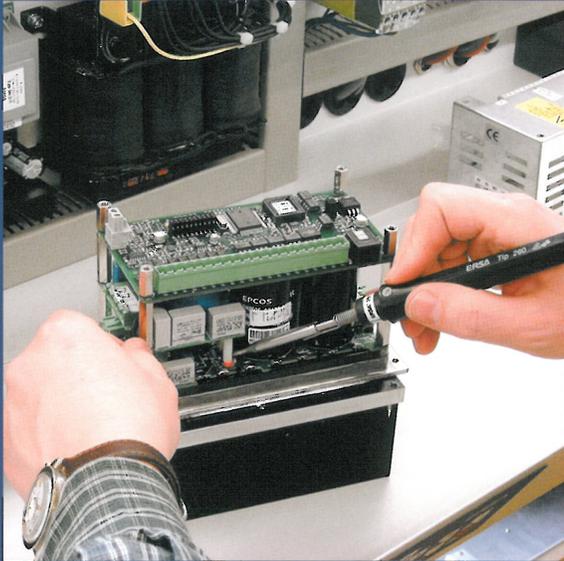


Die Spitzen der Serien 832 / 842 machen den Multi-TC zu einem echten Multitalent

| Bestell-Nr. | Bezeichnung | mit Lötpitze | Leistung / Spannung | Anheizzeit (auf 280°C) | Temperaturbereich | Gewicht (o. Zuleitung) |
|-------------|--------------------|--------------|-------------------------------------|------------------------|-------------------|------------------------|
| 0760CD | LötKolben Multi-TC | 0842CD | 75 W bei 350 °C / 230 V, 50 - 60 Hz | ca. 34 s | 250 °C - 450 °C | 60 g |



LötKolben & Lötsets



Die Erfolgsgeschichte der ERSA LötKolben begann 1921 mit der Patentanmeldung des ersten elektrischen LötKolbens durch den Firmengründer, Ernst Sachs.

Heute haben sich die LötKolben und Lötsets, Schnell-Lötgeräte und gasbetriebenen LötKolben weltweit millionenfach bewährt und bieten stets eine passende Lösung für die unterschiedlichsten Anwendungen.